

粉塵測定結果

新在家工場① 測定日：2020.3.10

測定地点	管理濃度(mg/m ³)	基準値 (mg/m ³)
A測定	0.05	1.36
B測定	0.06	2.04
管理区分	第1管理区分	-

トナー回収作業場

新在家工場① 測定日：2020.3.10

測定地点	管理濃度(mg/m ³)	基準値 (mg/m ³)
A測定	0.05	1.36
B測定	0.11	2.04
管理区分	第1管理区分	-

プレスカッティング装置 分別作業場

安威川工場 測定日：2020.3.27

測定地点	管理濃度(mg/m ³)	基準値 (mg/m ³)
A測定	0.14	1.36
B測定	0.38	2.04
管理区分	第1管理区分	-

破碎機作業場

埼玉工場① 測定日：2020.2.21

測定地点	管理濃度(mg/m ³)	基準値 (mg/m ³)
A測定	0.16	1.25
B測定	0.16	3.00
管理区分	第1管理区分	-

集塵エリア

埼玉工場② 測定日：2020.2.21

測定地点	管理濃度(mg/m ³)	基準値 (mg/m ³)
A測定	0.09	1.29
B測定	0.10	3.00
管理区分	第1管理区分	-

集塵エリア